

TX 120

enduit de dégrossissage manuel et airless

Caractéristiques techniques :

Composition et aspect :	Enduit en pâte à base de charges de carbonates de calcium limitant les phénomènes d'usure et de résines. La pâte est de couleur très blanche..
Supports :	TX120 est utilisable en intérieur sur anciens fonds peints, toile de verre, gouttelettes, plâtre, plaques de plâtre, béton, béton cellulaire, brique, parpaings, mortier de chaux, ciment taloché.
Recouvrement :	TX 120 est recouvrable par tous types d'enduit de finition, de peintures mates, satinées (y compris les epoxys et les polyuréthanes) ainsi que les revêtements collés.
Contre-indication :	Ne pas appliquer TX 120 sur du polystyrène, du papier peint ni en extérieur.
Document à consulter :	DTU 59.1 (norme NF P 74-201) et DTU 59.4 (norme NF P 74-204)
Granulométrie :	Fine
pH :	Neutre.
Temps d'utilisation :	Produit sans prise.
Couleur :	Très blanc.
Adhérence :	Conforme à la Norme NF T 30 608.
Hygiène sécurité :	Pas d'étiquetage de danger.
Nettoyage des outils :	A l'eau.
Temps de séchage :	Selon l'épaisseur et les conditions de chantier.
Classification :	Suivant la norme AFNOR NF T 36 005 Famille III Classe 2 : enduit intérieur de peinture en phase aqueuse.
Conditionnements :	Seau de 20 kg.
Conservation :	1 an en l'emballage d'origine fermé, stocké à l'abri du soleil et du gel.



Informations générales :



Idéal pour : TX120 est un enduit prêt à l'emploi de dégrossissage manuel et à l'airless spécialement conçu pour garnir ou rénover des supports à relief.

Mise en œuvre :

Préparation des supports :

Conformément aux DTU 59.1 et DTU 59.4, le support doit être dur, cohésif, propre, sain et sec. Il est conseillé de ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C, à un taux d'hygrométrie supérieur à 65% HR, en atmosphère donnant lieu à des condensations ni sur supports surchauffés.

Préparation de l'enduit :

TX 120 est prêt à l'emploi pour une application manuelle et à l'airless.

Épaisseur d'application :

Jusqu'à 5 mm par couche. Il peut éventuellement apparaître en forte épaisseur selon les conditions de chantier des micro fissures dues au séchage rapide et à la finesse du produit.

Consommation :

1,5 kg/m²/mm d'épaisseur.

Application :

En enduisage manuel : à la lisseuse ou à la lame à enduire. A l'airless : Par toutes marques d'airless à piston à partir d'un débit minimum d'environ 5 l/mn avec un tuyau de diamètre intérieur de 10 mm. Pulvériser l'enduit à une distance entre 0,7 m et 1 m du support en évoluant physiquement et de manière lente et régulière avec le pistolet (éviter un simple mouvement de la main). Laisser l'enduit «s'arrondir» naturellement sur le support pour obtenir un fini tendu de type «légèrement pommelé» (aspect brut de projection). Pour une finition totalement lisse ou pour combler le bullage du béton, il est conseillé de lisser l'enduit manuellement après sa pulvérisation, ou attendre le séchage complet et poncer.

Redoublement :

L'application d'une nouvelle passe peut se faire dès que la précédente est sèche.

Délai de recouvrement :

Après séchage complet.

Précaution d'emploi :

Bien que l'utilisation du TX120 ne représente aucun risque spécifique par inhalation, nous recommandons lors d'un usage prolongé d'utiliser un masque filtrant et des lunettes de protection.

Avantages / Qualités :

- Manuel et airless.
- Très garnissant.
- Extra blanc.
- Excellente glisse.
- Facile à poncer.
- Fin.



Pour une utilisation optimale, nous conseillons d'utiliser une buse 7.27, 7.29 ou 7.31