

TX 130

enduit de lissage manuel et airless

Caractéristiques techniques :

Composition et aspect :	Enduit en pâte à base de charges très fines de carbonates de calcium et de résines. La pâte est de couleur très blanche.
Supports :	TX130 est utilisable en intérieur sur des supports : ancien fond peint, plâtre, carreau de plâtre, plaque de plâtre, bois imprimé, ciment, support à faible relief.
Recouvrement :	TX 130 est recouvrable par tous types de peintures mates ou satinées (y compris les époxyes et les polyuréthanes) ainsi que les revêtements collés.
Contre-indication :	Ne pas appliquer TX 130 sur du polystyrène, du papier peint ni en extérieur.
Document à consulter :	DTU 59.1 (norme NF P 74-201) et DTU 59.4 (norme NF P 74-204)
Granulométrie :	Extra fine.
pH :	Neutre.
Temps d'utilisation :	Produit sans prise.
Couleur :	Blanc.
Adhérence :	Conforme à la Norme NF T 30 608.
Hygiène sécurité :	Pas d'étiquetage de danger. Formulation sans éther de glycol.
Nettoyage des outils :	A l'eau.
Classification :	Suivant la norme AFNOR NF T 36 005 Famille III Classe 2 : enduit intérieur de peinture en phase aqueuse.
Conditionnements :	Seaux de 8 et 20kg.
Conservation :	1 an en emballage d'origine fermé, stocké à l'abri du soleil et du gel.



Informations générales :



Idéal pour : Donner rapidement et en toute sécurité sur une grande surface un aspect lisse aux supports bruts ou peints en intérieur.

Mise en œuvre :

Préparation des supports :

Conformément aux DTU 59.1 et DTU 59.4, le support doit être dur, cohésif, propre, sain et sec. Il est conseillé de ne pas appliquer à une température inférieure à +8°C, à un taux d'hygrométrie supérieur à 65% HR, en atmosphère donnant lieu à des condensations ni sur supports surchauffés.

Épaisseur d'application :

Jusqu'à 2mm par couche.

Consommation :

Manuel : de l'ordre de 200 à 250g/m² sur support plan de type plaque de plâtre.

Airless : de l'ordre de 600 à 800g/m² sur support plan de type plaque de plâtre et de l'ordre de 1,6kg/m²/mm d'épaisseur sur support à relief inférieur à 3mm.

Application :

Manuel : à la lisseuse ou à la lame à enduire.

Airless : Par toutes marques d'airless à piston à partir d'un débit libre supérieur ou égal à 3l/min avec un tuyau de 15m de longueur et de diamètre intérieur 6 ou 10mm selon l'airless. La finesse du produit ne nécessite pas l'utilisation de crépine ni de filtre HP sur la pompe.

Pour enduire à l'airless sur de grandes surfaces :

- sur des supports plans : il est recommandé d'utiliser une buse 0,019" d'angle 50° ou 60° à une distance entre 0,7m et 1m du support,
- sur des supports à relief inférieur à 3mm : il est recommandé d'utiliser une buse 0,021" d'angle 50° ou 60° à une distance entre 0,7m et 1m du support.

Après l'application à l'airless, l'enduit peut être lissé ou laissé brut avant recouvrement par une peinture courante ou soignée.

Délai de recouvrement :

Après séchage complet.

Redoublement :

L'application d'une deuxième passe peut se faire dès que l'enduit est sec.

Avantages / Qualités :

- Utilisable en manuel et à l'airless.
- Excellente glisse.
- Facile à poncer.
- Sans tension.
- Extra blanc et fin.
- Résistant à la détrempe.
- Prêt à l'emploi.



Il est possible d'enduire à l'airless sur baguettes / plinthes / huisseries avec une buse 0,017" et d'angle 10°.